

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДВЕРЕЙ

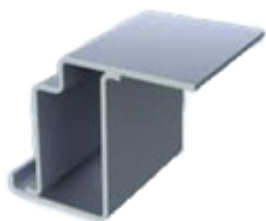


ВИДЫ ДВЕРНЫХ КОРОБОК



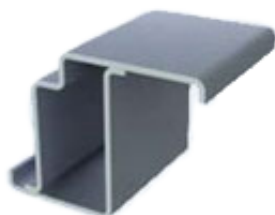
п1

дверная коробка выполнена из цельной трубы прямоугольного сечения 40x40 мм.



п4

дверная коробка выполнена из цельногнутого стального профиля, имеется нащельник с внутренней стороны, с внешней четверть под уплотнитель.



п5

дверная коробка с обналичкой, выполнена из цельногнутого стального профиля, имеется нащельник с внутренней стороны, с внешней стороны-четверть под уплотнитель.



п8

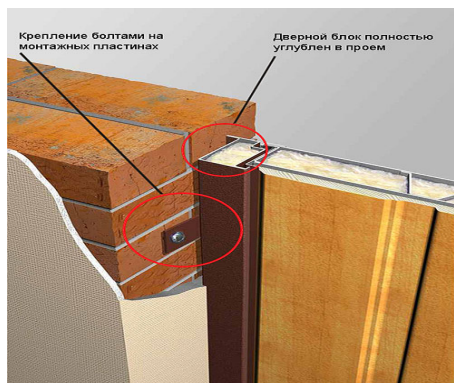
дверная коробка повышенной прочности с обналичкой, выполнена из цельногнутого стального профиля, имеется нащельник с внутренней стороны, с внешней стороны четверть под уплотнитель.



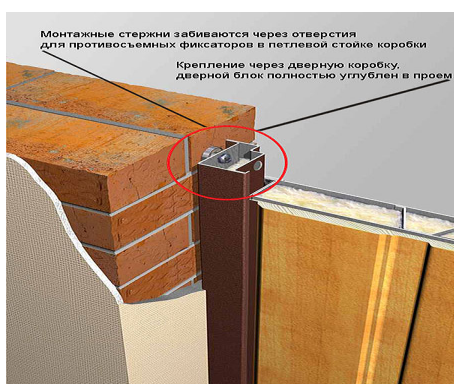
п9

Усиленная дверная коробка с наличником, выполнена из цельногнутого стального профиля. коробки имеют 3 контура уплотнителя.

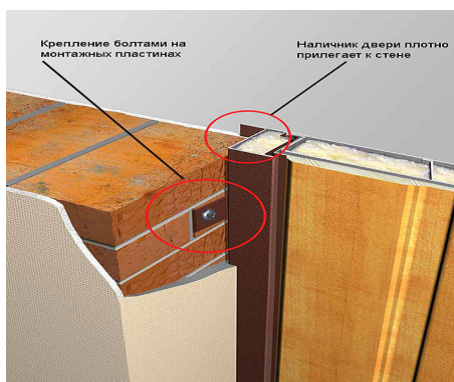
ВАРИАНТЫ УСТАНОВОК



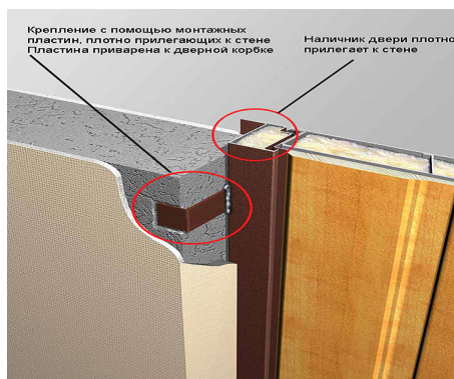
Самый устойчивый к взлому способ установки. Минимальная толщина стен без штукатурки при данном способе установки 210 мм. Крепление на монтажных пластинах. Дверной блок полностью углублен в проем.



Рекомендуется для проемов с толщиной стен без штукатурки от 160 мм. Крепление через дверную коробку. Дверной блок полностью углублен в проем. Монтажные стержни забиваются через отверстия для противосъемных фиксаторов в петлевой стойке дверной коробки.



Рекомендуется для проемов с толщиной стен без штукатурки от 160 мм. Крепление на монтажных пластинах.



Рекомендуется для проемов с толщиной стен без штукатурки от 120 до 160 мм.



Оптимальный технологический зазор по периметру при данном способе установки 5 мм на сторону для наиболее качественного оштукатуривания проема. Допускается колебание данного зазора от 0 до 15 мм.